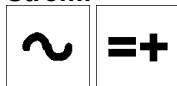


Art der Umhüllung:
Basisch

Strom:



Schweißpositionen:



Nickel Iron ist unsere basischumhüllte Elektrode für das Instandsetzungs-, Konstruktions- und Fertigungsschweißen sämtlicher handelsüblicher Gusseisensorten wie Grau-, Temper- und Sphäroguss sowie Gusseisen mit erhöhtem Phosphorgehalt ($P > 0,02\%$). Die Elektrode gibt ein hochwertiges Nickel-Eisen-Schweißgut: ideal für stark eingespannte oder dickwandige Werkstücke und für solche, bei denen es auf Zähigkeit und Rissbeständigkeit ankommt. Sowohl das Schweißgut als auch die Übergangszone sind mithilfe der entsprechenden Werkzeuge einfach spanend bearbeitbar.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Gusseisen mit Lamellengraphit GG 10 bis GG 40
- Tempergusseisen GTS35-GTS 65, GTW35-GTW65
- Sphärogusseisen GGG40-GGG70
- Verbinden und Reparieren
- Artfremdes Verbinden von Gusseisen an Stahl

Anwendungen:

- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	Ni	Fe
0,4	0,4	0,06	55	40

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Härte
Schweißzustand	363	483	13,8	Ca. 220 HB

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,5	300	15,9	50-80
3,2	350	31,3	80-110
4,0	350	47,4	110-150